

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

紡織品數碼印花預處理劑 TANA JET M 4019

規格:

化學成份	: 聚丙烯酸鹽分散液
離子型	: 陰離子
供應型態	: 淺黃色液體
密度(20°C)	: 約 1.1g/ cm ³
黏度(20°C)	: 約 1000mPa.s
PH 值(1%)	: 約 3.5

特性:

1. 紡織品數碼印花專用高濃度增稠劑。
2. 適用於纖維素纖維、絲綢和尼龍數碼印花預處理。
3. 優異的清晰度和得色深度。

應用:

1. TANA JET M 4019 是紡織品數碼印花專用高濃度預處理劑。
2. TANA JET M 4019 製備的預處理上漿液具有優異的流動性，適用於不同類型的預處理工序，如軋車、塗層或轉輥。
3. 經 TANA JET M 4019 上漿預處理的印花面料可印製深且亮麗的顏色，同時擁有良好的清晰度。

用量:

用量取決於所需印製的面料材質、性能、加工工序以及墨水類型，同時和印花設備的性能有關。一般情況下 TANA JET M 4019 的推薦用量是 10~20g/l。

活性墨水(纖維素纖維，真絲):

產品	用量
TANA JET M 4019	:10~20g/l
尿素	:60~150g/l
純碱或小蘇打	:25~50g/l
還原防止劑	:20g/l
元明粉	:0~30g/l
ERKANTOL NR 或 TANASPERSE CJ(取決於所需滲透的程度)	:0~5g/l
NOFOME AF 或 NOFOME DS(除氣劑和抑泡劑)	:0~2g/l
抗菌劑 Preventol P91	:0~1g/l
pH 值:	9~11

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

酸性墨水(尼龍):

產品	用量
TANA JET M 4019	:10~20g/ℓ
尿素	:50~100g/ℓ
硫酸銨	:20~60g/ℓ
TANAWET Q	:0~10g/ℓ
TANACID NAC(調整 pH 值)	:0~2g/ℓ
NOFOME AF 或 NOFOME DS(除氣劑和抑泡劑)	:0~2g/ℓ

酸性墨水(真絲綢和羊毛):

產品	用量
TANA JET M 4019	:10~20g/ℓ
尿素	:50~100g/ℓ
硫酸銨	:0~40g/ℓ
TANAWET Q 或 TANASPERSE C	:0~10g/ℓ
TANACID NAC(調整 pH 值)	:0~2g/ℓ
NOFOME AF 或 NOFOME DS(除氣劑和消泡劑)	:0~2g/ℓ

配製工作液的順序:

1. 使用前均勻攪拌桶內的 TANA JET M 4019。
2. 取適量 TANA JET M4019 加入水中，邊加邊攪拌，直至完全均勻溶脹，白漿中沒有顆粒狀物質。
3. 將其他化學添加劑預先溶解，配製成均勻的溶液。
4. 將配製好的溶液和 TANA JET M4019 白漿共混，並補足水。
5. 充分攪拌直至得到均一的漿液。

儲存:

自出廠之日起，在密閉容器中可保存 12 個月，使用前需充分均勻攪拌，一經使用後必須密封保存，高產品對低溫敏感，0°C 以下會增稠或者固化。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。